

Généralités concernant le ETFE, FEP, PFA

■ ETFE - éthylène tétrafluoroéthylène

ETFE - a des caractéristiques excellents mécaniques - la dureté et la résistance à la rupture combinées avec la résistance chimique et les caractéristiques électriques et thermique d'autres matières synthétiques fluorées, il accomplit les caractéristiques comme par exemple

- ▶ très bonne résistance chimique et contre les solvants
- ▶ résistance au froid et à la chaleur
- ▶ bonne résistance à la traction et la pression
- ▶ bons caractéristiques d'isolement électriques avec les caractéristiques diélectriques bas presque indépendant de la fréquence
- ▶ écart de température de -90°C env. +135°C

■ FEP - fluoroéthylène propylène

FEP - appartient au groupe des matières synthétiques fluorées et fusibles et peut être extrudé. Il a un plus grand coefficient de frottement et un écart de température plus bas regardant l'utilisation permanente comparé à PTFE. FEP accomplit les caractéristiques comme par exemple

- ▶ excellente résistance à la température
- ▶ souplesse avec des températures basses
- ▶ très bonne résistance contre les huiles et les matières chimiques
- ▶ bons caractéristiques d'isolement électriques avec les caractéristiques diélectriques bas presque indépendant de la fréquence
- ▶ écart de température de -90°C env. +180°C

■ PFA - perfluoroalkylées

PFA - cette matière synthétique fluorée montre une très bonne résistance chimique, un large écart de température aussi qu'une bonne résistance contre le vieillissement et les intempéries. De plus PFA montre un bas coefficient de frottement et des bons caractéristiques électriques de l'isolement. Cette matière accomplit les caractéristiques comme par exemple

- ▶ très bonne résistance contre les produits chimiques et les solvants
- ▶ très bonne résistance générale
- ▶ excellente résistance au froid et à la chaleur
- ▶ bons caractéristiques d'isolement électriques avec les caractéristiques diélectriques bas presque indépendant de la fréquence
- ▶ écart de température de -90°C env. +250°C (courte durée +260°C)

■ Les domaines d'application des câbles en ETFE, FEP et PFA sont par exemple

ETFE: pour la technique de haute fréquence et à large bande, de télécommunication, la technique coaxial et des micro-ondes, haute vitesse d'information avec une transmission précise en même temps, l'industrie chimique, la construction des fours, les briqueteries et des appareils de chauffage, ...

FEP: pour la construction navale par exemple dans les salles des machines ou comme câble de raccordement pour le contrôle des moteurs, la technique de haute fréquence et à large bande, la télécommunication, la technique coaxial et des micro-ondes, haute vitesse d'information avec une transmission précise en même temps, l'industrie chimique, la construction des fours, les briqueteries et les appareils de chauffage, ...

PFA: pour la technique de haute fréquence et à large bande, de télécommunication, la technique coaxial et des micro-ondes, haute vitesse d'information avec une transmission précise en même temps, l'industrie chimique, la construction des fours, les briqueteries et des appareils de chauffage, ...